



Made in Mt.Fuji ふじのくにの医療機器・介護福祉機器



**歯周ポケット測定器**

大手に負けない品質・技術力で  
医療機器・衛生機器分野へ参入

歯周ポケット測定器

歯周ポケット測定器は、さらに前へと進むため、ファルマバレーセンターの研究開発室に入居、医療機器・衛生機器分野へ参入します。開発室に入居する企業より相談を受けます。

に仕事ができる職場づくりに繋がり、その多様性のある職場環境が高い技術力を持つ社員を育てています。さらに、日々の生産が優先の中でも「社員の勉強会の日」を毎週月曜日に行い、多くの社員が電子機器組み立ての国家資格を有しています。これらの取り組みは、全国障害者技能競技大会（アビリティック）の電子回路接続部門において金賞受賞という成果にも現れています。

2020年には、ISO13485（医療機器分野）を認証取得し、医療機器の開発、製造受託生産体制のさらなる強化を行っています。

カーボン出身のシニア技術者を中心とした社内チームを立ち上げ、一気通貫の電子機器開発体制で「歯周ポケット測定器」を開発します。

深澤電工では、相談後すぐに大手メーカー出身のシニア技術者を中心とした社内チームを立ち上げ、一気通貫の電子機器開発体制で「歯周ポケット測定器」を開発します。

その特徴は、従来の歯周ポケットの検査などを解消し、歯茎を傷つけない特殊形状プローブを使用する事で正確な歯肉の溝の深さを測定（測定範囲0～8mm／精度±0.5mm）、デジタル表示されたデータを記録保存、プリントします。これにより歯科衛生士の負担軽減や検査実施者による測定のばらつきを解消。小型化や複雑なスイッチ操作を排除するなどユーチューブビリティにも配慮しています。



以上にわたる電子制御装置製造やプリント基板実装で培った電子機器開発の技術力を受注にまで対応した「変種量産生産体制」を実現しています。特に難易度の高いBG（基板実装）の体制をとり、1種類から何百種類の受注にまで対応した「変種量産生産体制」を実現しています。特に難易度の高いBG（基板実装）の体制をとり、1種類から何百種類

5S活動を徹底し、信頼されるものづくりでお客様の幅広いニーズに応える「深澤電工」。電子制御装置の製造やプリント基板の実装組立・改造・改良を得意とし、近年では医療機器・分析機器の製造・開発も行っています。

医体外診断用  
医療機器

医療用消耗品  
医療機器

介護福祉機器  
自立支援用具

要素技術  
生産技術

A・CSPのリワーク作業における高密度実装で高い評価を得ています。

以上にわたる電子制御装置製造やプリント基板実装で培った電子機器開発の技術力を受注にまで対応した「変種量産生産体制」を実現しています。特に難易度の高いBG（基板実装）の体制をとり、1種類から何百種類

高いレベルで徹底される「5S」が生み出す品質人を育てる取組みは、社会貢献へ繋がっていく

「我社には徹底した5S活動があります。」代表取締役社長の深澤好正氏は胸を張ります。深澤電工の5Sは、会社設立とともに35年以上続く活動で、一般的な環境の美化（整理・整頓・清掃・清潔・躰）に留まりません。「もの・作業（業務）・人」を対象とし、見える化と習慣化を行うことで、5Sを掘り下げて実践しています。また、工場見学を随時、受付けており、「環境の美化だけではなく、仕事の能率化を考えた5Sに興味のある方は、お気軽に問い合わせください」とのことです。

また、深澤電工では「企業に課せられた雇用の義務を果たすことが、社会に貢献し、社会への恩返しとなる」と考えています。高齢者を「ちょっと歳の多い人」、障がい者を「ちょっと体の悪い人」とすることで、すべての人が分け隔てなく気持ちよく一緒に

### 小さくともキラリと光る



深澤電工は、中小企業において何か一つでも得意技の持てる企業は「小さくてもキラリと光る企業になれる」と信じています。今後の経営資源を利用し、人材を育て、中小企業ならではの柔軟な対応と突出した製造技術力で同業者との差別化を進めています。今後は、医療機器分野の開発・製造および請負業務の割合を順次高め、全体の50%を目指します。

5Sと人づくりで創り上げた社内体制と医療機器開発から販売までを行った経験と実績で、日々邁進する深澤電工。社会貢献型企業の一つの答えが、ここにあります。

医体外診断用品

医療用消耗品

介護福祉機器

生産技術